

Aufbau

Die manuell betätigten 2/2-Wege-Membranventile GEMÜ 611 und 671 in Metallausführung besitzen einen wartungsarmen Kunststoffantrieb. Serienmäßig ist eine optische Stellungsanzeige integriert.

Eigenschaften

- Geeignet für neutrale, aggressive*, flüssige und gasförmige Medien
- Chemische Beständigkeit des Antriebs
- Unempfindlich gegen partikelführende Medien
- Ventilkörper und Membranen in verschiedenen Werkstoffen und Ausführungen verfügbar
- Kompakte Bauweise für enge Platzverhältnisse

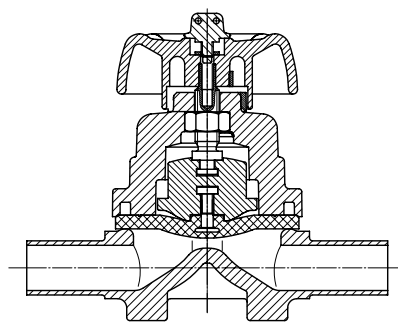
Vorteile

- Hermetische Trennung zwischen Medium und Antrieb
- Durchflussrichtung beliebig
- Entleerungsoptimierte Montage möglich
- Optionales Zubehör 671:
 - elektrische Rückmelder für Stellungsquittierung
 - abschließbare Handradarretierung

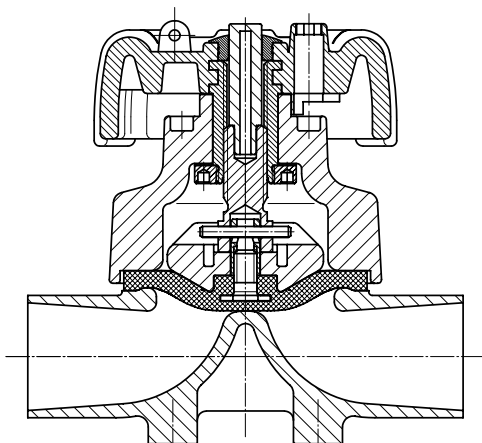
* siehe Angaben Betriebsmedium auf Seite 2



GEMÜ 611

Schnittbild

GEMÜ 611



GEMÜ 671



GEMÜ 671

Technische Daten

Betriebsmedium

Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Temperaturen

Medientemperatur -10 ... 80 °C

Umgebungstemperatur 0 ... 60 °C

Typ	Membrangröße	Betriebsdruck [bar]	
		EPDM	PTFE
GEMÜ 611	10	0 - 10	0 - 6
GEMÜ 671	25 - 100	0 - 10	0 - 6

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck, Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehenden Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet. Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Kv-Werte [m³/h]

Typ	MG	DN	DIN Code 0	DIN 11850 Reihe 1 Code 16	DIN 11850 Reihe 2 Code 17	DIN 11850 Reihe 3 Code 18	SMS 3008 Code 37	ASME BPE Code 59	EN ISO 1127 Code 60
GEMÜ 611	10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3
		15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0
		20	-	-	-	-	-	3,8	-
GEMÜ 671	25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
		20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
		25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
	40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
		40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
	50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2
	80	65	-	-	77,0	-	68,5	68,5	96,0
		80	-	-	111,0	-	80,0	87,0	111,0
100	100	-	-	194,0	-	173,0	188,0	214,0	

Kv-Werte ermittelt gemäß Norm IEC 534, Eingangsdruck 6 bar, Δp 1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl und Weichelastomermembrane. MG = Membrangröße

Bestelldaten

Ventiltyp	Code
GEMÜ 611 Membrangröße 10	611
GEMÜ 671 Membrangröße 25 - 100	671

Gehäuseform	Code
Durchgang	D

Anschlussart	Code
Schweißstutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen DIN 11850, Reihe 1	16
Stutzen DIN 11850, Reihe 2	17
Stutzen DIN 11850, Reihe 3	18
Stutzen DIN 11866, Reihe A	1A
Stutzen DIN 11866, Reihe B	1B
Stutzen JIS-G 3447	35
Stutzen JIS-G 3459	36
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen BS 4825, Part 1	55
Stutzen ASME BPE	59
Stutzen EN ISO 1127	60
Stutzen ANSI/ASME B36.19M, Schedule 10s	63
Stutzen ANSI/ASME B36.19M, Schedule 40s	65
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindemuffe NPT	31
Gewindestutzen DIN 11851	6
Eine Seite Gewindestutzen, andere Seite Kegelstutzen und Überwurfmutter, DIN 11851	62
Sterilverschraubung auf Anfrage	
Flansch (GEMÜ 671)	
Flansch EN 1092 / PN16 / Form B, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	8
Flansch ANSI CLASS 150 RF, Baulänge MSS SP-88	38
Flansch ANSI CLASS 125/150 RF, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	39
Clamp-Stutzen	
Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge ASME BPE	80
Clamp DIN 32676 Reihe B für Rohr EN ISO 1127, Baulänge EN 558, Reihe 7	82
Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge EN 558, Reihe 7	88
Clamp DIN 32676 Reihe A für Rohr DIN 11850, Baulänge EN 558, Reihe 7	8A
Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008, Baulänge EN 558, Reihe 7	8E
Übersicht der verfügbaren Ventilkörper siehe Seite 12	

Ventilkörperwerkstoff	Code
EN-GJL-250 (GG 25)	8
CW617N (Messing)	12
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung	18
1.4435 - BN2 (CF3M) - Feinguss Fe<0,5%	32
1.4435 (ASTM A 351 CF3M \triangle 316L), Feinguss	34
1.4408, Feinguss	37
1.4408, PFA-Auskleidung	39
1.4435 (316L), Schmiedekörper	40
1.4435 (BN2), Schmiedekörper Fe<0,5%	42

Membranwerkstoff	Code
FPM	4
EPDM	13
EPDM	14
EPDM	17
PTFE/EPDM konvex, PTFE lose MG 25 - MG 100	5E*
PTFE/EPDM, PTFE kasch. MG 10	52
Material entspricht FDA Vorgaben, ausgenommen Code 4 und 14	
* Verwendung für Ventilkörper siehe Seite 12	

Steuerfunktion	Code
Manuell betätigt GEMÜ 611, 671	0
Manuell betätigt (abschließbar) nur GEMÜ 671	L

Zubehör	Code
Anschlussgewinde für Rückmelder nur GEMÜ 671	Z

weitere Bestelldaten siehe Seite 4

Bestelldaten

Ventilkörper-Oberflächengüten, Innenkontur

		Schmiedekörper Code 40, 42	Feinguss Code 32, 34	Code
Ra ≤ 6,3 µm	innen/außen gestrahlt	-	X	1500
Ra ≤ 6,3 µm	optische E-Polierung	-	X	1509
Ra ≤ 0,8 µm	innen mechanisch poliert, außen gestrahlt	X	X	1502
Ra ≤ 0,8 µm	innen/außen electropoliert	X	-	1503
Ra ≤ 0,6 µm	innen mechanisch poliert, außen gestrahlt	X	X	1507
Ra ≤ 0,6 µm	innen/außen electropoliert	X	-	1508
Ra ≤ 0,4 µm	innen mechanisch poliert, außen gestrahlt	X	-	1536
Ra ≤ 0,4 µm	innen/außen electropoliert	X	-	1537
Ra ≤ 0,25 µm	innen mechanisch poliert, außen gestrahlt	X	-	1527
Ra ≤ 0,25 µm	innen/außen electropoliert	X	-	1516

Ra nach DIN 4768; gemessen an definierten Referenzpunkten
Oberflächenangaben beziehen sich auf medienberührte Oberflächen

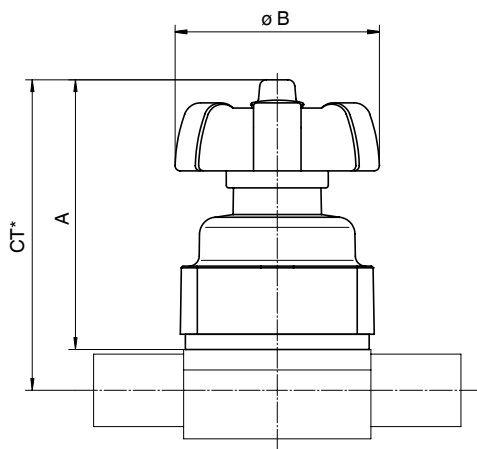
Bestellbeispiel	671	25	D	60	34	17	0	Z	1500
Typ	671								
Nennweite		25							
Gehäuseform (Code)			D						
Anschlussart (Code)				60					
Ventilkörperwerkstoff (Code)					34				
Membranwerkstoff (Code)						17			
Steuerfunktion (Code)							0		
Zubehör (Code)								Z	
Oberflächenqualität (Code)									1500

Maße [mm]

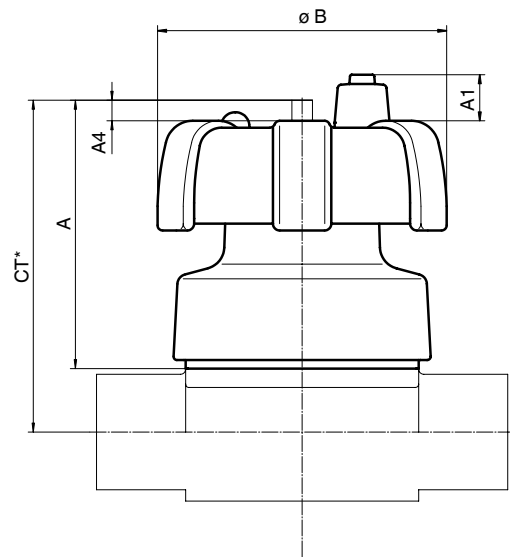
Antriebsmaße

Typ	Membrangröße	Ø B	A	A1	A4	Gewicht [kg]
GEMÜ 611	10	60	80	-	-	0,15
GEMÜ 671	25	90	85	14	8	0,8
	40	114	102	14	13	1,6
	50	140	120	8	13	3,0
	80	214	166	17	25	10,0
	100	214	222	25	37	15,0

GEMÜ 611



GEMÜ 671



*CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 0, 16, 17, 18, Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40)

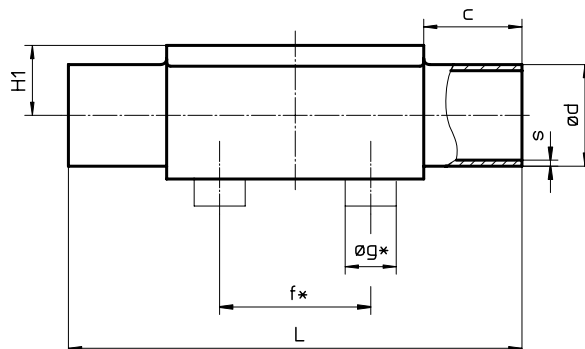
Typ	MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN Reihe 0 Code 0		DIN 11850 Reihe 1 Code 16		DIN 11850 Reihe 2 Code 17		DIN 11850 Reihe 3 Code 18		Gewicht [kg]
										ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
GEMÜ 611	10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5	-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30	
		15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30	
		20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5	-	-	-	-	-	-	-	-	0,30	
GEMÜ 671	25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62
		20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58
		25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55
	40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45
		40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32
	50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25
	80	65	2 1/2"	-	-	216	30	-	62,0	-	-	-	-	70	2,0	-	-	8,60
		80	3"	-	-	254	30	-	62,0	-	-	-	-	85	2,0	-	-	8,00
100	100	4"	-	-	305	30	-	76,0	-	-	-	-	104	2,0	-	-	24,10	

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

Schweißstutzen, Anschluss-Code 1A, 1B, 60 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40)

Typ	MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN 11866 Reihe A Code 1A		DIN 11866 Reihe B Code 1B		EN ISO 1127 Code 60		Gewicht [kg]
										ød	s	ød	s	ød	s	
GEMÜ 611	10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5	13	1,5	17,2	1,6	17,2	1,6	0,30	
		15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5	19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,30	
		20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5	-	-	-	-	-	-	0,30	
GEMÜ 671	25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,62
		20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	23	1,5	26,9	1,6	26,9	1,6	0,58
		25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	29	1,5	33,7	2,0	33,7	2,0	0,55
	40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	35	1,5	42,4	2,0	42,4	2,0	1,45
		40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	41	1,5	48,3	2,0	48,3	2,0	1,32
	50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	53	1,5	60,3	2,0	60,3	2,0	2,25
	80	65	2 1/2"	-	-	216	30	-	62,0	70	2,0	76,1	2,0	76,1	2,0	8,60
		80	3"	-	-	254	30	-	62,0	85	2,0	88,9	2,3	88,9	2,3	8,00
100	100	4"	-	-	305	30	-	76,0	104	2,0	114,3	2,3	114,3	2,3	24,10	

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12



Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 35, 36, 37 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40)

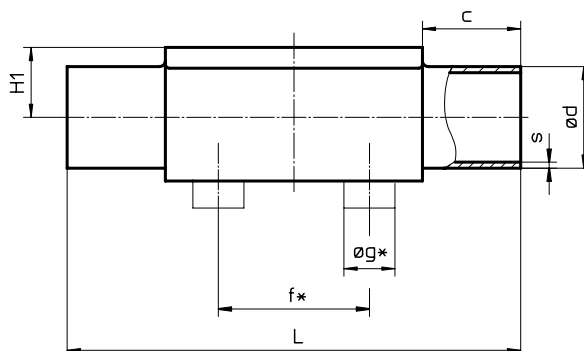
Typ	MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	JIS-G 3447 Code 35		JIS-G 3459 Code 36		SMS 3008 Code 37		Gewicht [kg]
										ød	s	ød	s	ød	s	
GEMÜ 611	10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	17,3	1,65	-	-	0,30
		15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	21,7	2,10	-	-	0,30
		20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	0,30
GEMÜ 671	25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62
		20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58
		25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55
	40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45
		40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32
	50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25
	80	65	2 1/2"	-	-	216	30	-	62,0	63,5	2,0	76,3	3,00	63,5	1,6	8,60
		80	3"	-	-	254	30	-	62,0	76,3	2,0	89,1	3,00	76,1	1,6	8,00
	100	100	4"	-	-	305	30	-	76,0	101,6	2,0	114,3	3,00	101,6	2,0	24,10

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

Schweißstutzen, Anschluss-Code 55, 59, 63, 65 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40)

Typ	MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	BS 4825 Code 55		ASME BPE Code 59		ANSI/ASME B36.19M 10s Code 63		ANSI/ASME B36.19M 40s Code 65		Gewicht [kg]
										ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
GEMÜ 611	10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	17,1	2,31	0,30
		15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	2,77	0,30
		20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	0,30
GEMÜ 671	25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	2,77	0,62
		20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	2,87	0,58
		25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	3,38	0,55
	40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	3,56	1,45
		40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	3,68	1,32
	50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	3,91	2,25
	80	65	2 1/2"	-	-	216	30	-	62,0	-	-	63,50	1,65	73,0	3,05	73,0	5,16	8,60
		80	3"	-	-	254	30	-	62,0	-	-	76,20	1,65	88,9	3,05	88,9	5,49	8,00
	100	100	4"	-	-	305	30	-	76,0	-	-	101,60	2,11	114,3	3,05	114,3	6,02	24,10

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12



Körpermaße [mm]

Gewindemuffe, Anschluss-Code 1 Ventilkörperwerkstoff Messing (Code 12), Feinguss (Code 37)

Typ	MG	DN	R	Werkstoff-Code 12						Werkstoff-Code 37						Gewicht [kg]
				L	H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	L	H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	
GEMÜ 611	10	12	G 3/8	55	23	11	13	22	2	55	25	13	12	22	2	0,17
		15	G 1/2	75	29	14	15	25	2	68	30	15	15	27	2	0,26

MG = Membrangröße

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

Gewindemuffe, Anschluss-Code 1 Ventilkörperwerkstoff GG25 (Code 8), Feinguss (Code 37)

Typ	MG	DN	R	L	Werkstoff-Code 8					Werkstoff-Code 37					Gewicht [kg]
					H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	
GEMÜ 671	25	15	G 1/2	85	35	19	12	32	6	29	16	15	27	6	0,32
		20	G 3/4	85	40	19	13	41	6	32	16	16	32	6	0,34
		25	G 1	110	42	19	16	46	6	37	16	13	41	6	0,39
	40	32	G 1 1/4	120	56	28	16	55	6	49	24	20	50	8	0,88
		40	G 1 1/2	140	61	28	18	65	6	52	24	18	55	8	0,93
		50	G 2	165	73	35	18	75	6	68	33	26	70	8	1,56

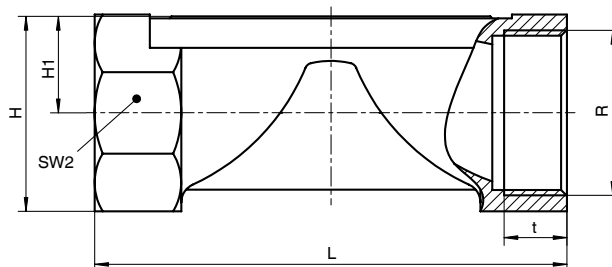
MG = Membrangröße

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

Gewindemuffe, Anschluss-Code 31 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 37)

Typ	MG	DN	R	L	H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	Gewicht [kg]
GEMÜ 671	25	15	NPT 1/2	85	29	16	14	27	6	0,32
		20	NPT 3/4	85	32	16	14	32	6	0,34
		25	NPT 1	110	42	21	17	41	6	0,39
	40	32	NPT 1 1/4	120	49	24	17	50	8	0,88
		40	NPT 1 1/2	140	52	24	17	55	8	0,93
		50	NPT 2	165	68	33	18	70	8	1,56

MG = Membrangröße



Körpermaße [mm]

Schraubverbindung, Anschluss-Code 6, 62 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40)

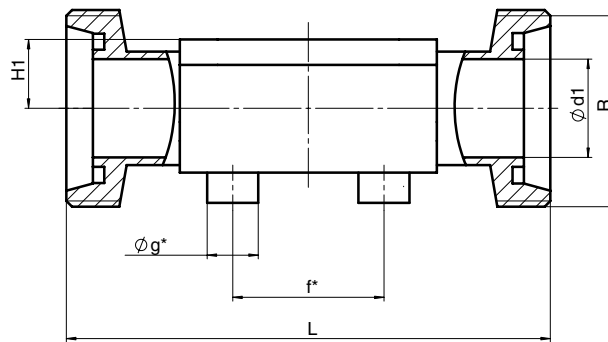
Typ	MG	DN	H1*	H1**	f*	øg	ød1*	Gewinde nach DIN 405 R	Code 6 L	Code 62 L	Gewicht [kg]
GEMÜ 611	10	10	12,5	-	30,0	13,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	116	0,33
		15	12,5	-	30,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,35
GEMÜ 671	25	15	13,0	19,0	40,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,71
		20	16,0	19,0	40,0	13,5	20,0	RD 44 x 1/6	118	114	0,78
	25	19,0	19,0	40,0	13,5	26,0	RD 52 x 1/6	128	127	0,79	
	40	32	24,0	26,0	68,0	13,5	32,0	RD 58 x 1/6	147	147	1,66
		40	26,0	26,0	75,0	13,5	38,0	RD 65 x 1/6	160	160	1,62
	50	50	32,0	32,0	90,0	13,5	50,0	RD 78 x 1/6	191	191	2,70
	80	65	-	62,0	-	-	66,0	RD 95 x 1/6	246	246	9,22
		80	-	62,0	-	-	81,0	RD 110 x 1/4	256	256	9,20

* gilt für Feinguss-Ausführung
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

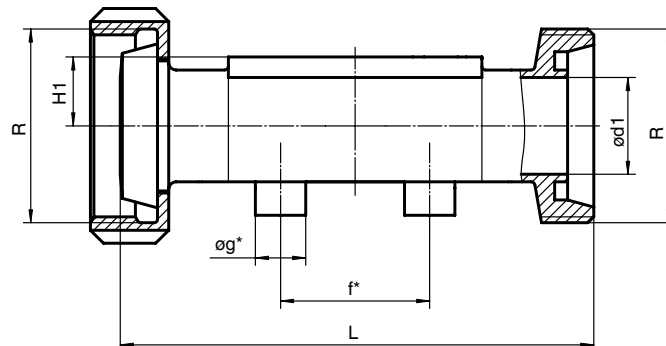
** gilt für Schmiede-Ausführung

MG = Membrangröße

Code 6



Code 62



Körpermaße [mm]

Flansch - DIN EN 1092, Anschluss-Code 8 Ventilkörperwerkstoff GGG 40.3 (Code 17, 18), 1.4435 (Code 34, 40), 1.4408 (Code 39)

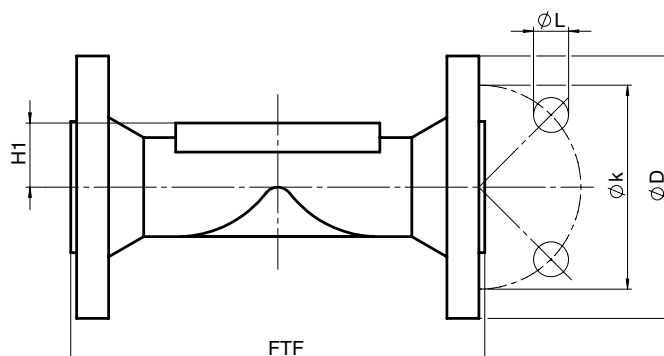
Typ	MG	DN	øD	øk	øL	Anzahl Schrauben	H1			FTF	Gewicht [kg]
							Werkstoff-Code 17, 18, 39	Werkstoff-Code 34	Werkstoff-Code 40		
GEMÜ 671	25	15	95	65	14	4	18,0	13,0	19,0	130*	1,85
		20	105	75	14	4	20,5	16,0	19,0	150	2,35
		25	115	85	14	4	23,0	19,0	19,0	160	2,85
	40	32	140	100	18	4	28,7	24,0	26,0	180	4,90
		40	150	110	18	4	33,0	26,0	26,0	200	5,65
	50	50	165	125	18	4	39,0	32,0	32,0	230	7,45
	80	65	185	145	18	4	51,0	-	62,0	290	10,20
		80	200	160	18	8	59,5	-	62,0	310	14,20
100	100	220	180	18	8	73,0	-	76,0	350	21,00	

*Werkstoff-Code 34, 40 FTF = 150 (keine DIN Baulänge) MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

Flansch - ANSI CLASS 125/150 RF, Anschluss-Code 38, 39 Ventilkörperwerkstoff GGG 40.3 (Code 17, 18), 1.4435 (Code 34, 40), 1.4408 (Code 39)

Typ	MG	DN	øD	øk	øL	Anzahl Schrauben	H1			FTF		Gewicht [kg]
							Werkstoff-Code 17, 18, 39	Werkstoff-Code 34	Werkstoff-Code 40	Anschluss-Code 38	Anschluss-Code 39	
GEMÜ 671	25	15	90	60,3	15,9	4	18,0	13,0	19,0	-	130	1,85
		20	100	69,9	15,9	4	20,5	16,0	19,0	146	150	2,35
		25	110	79,4	15,9	4	23,0	19,0	19,0	146	160	2,85
	40	32	115	88,9	15,9	4	28,7	24,0	26,0	-	180	4,90
		40	125	98,4	15,9	4	33,0	26,0	26,0	175	200	5,65
	50	50	150	120,7	19,0	4	39,0	32,0	32,0	200	230	7,45
	80	65	180	139,7	19,0	4	51,0	-	62,0	226	290	10,20
		80	190	152,4	19,0	4	59,5	-	62,0	260	310	14,20
100	100	230	190,5	19,0	8	73,0	-	76,0	327	350	21,00	

MG = Membrangröße Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

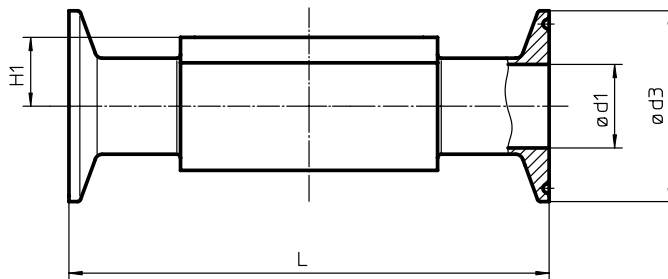


Körpermaße [mm]

Clamp-Stutzen, Anschluss-Code 80, 82, 88, 8A, 8E Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40)

Typ	MG	DN	NPS	H1	für Rohr ASME BPE Code 80			für Rohr EN ISO 1127 Code 82			für Rohr ASME BPE Code 88			für Rohr DIN 11850 Code 8A			für Rohr SMS 3008 Code 8E			Gewicht [kg]	
					ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L		
GEMÜ 611	10	10	3/8"	12,5	-	-	-	14,0	25,0	108	-	-	-	10	34,0	108	-	-	-	0,30	
		15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	18,1	50,5	108	9,40	25,0	108	16	34,0	108	-	-	-	0,43	
		20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	-	-	-	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	0,43	
GEMÜ 671	25	15	1/2"	19,0	-	-	-	18,1	50,5	108	-	-	-	16	34,0	108	-	-	-	0,75	
		20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	23,7	50,5	117	15,75	25,0	117	20	34,0	117	-	-	-	0,71	
		25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	29,7	50,5	127	22,10	50,5	127	26	50,5	127	22,6	50,5	127	0,63	
	40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	38,4	64,0	146	-	-	-	32	50,5	146	31,3	50,5	146	1,62	
		40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	44,3	64,0	159	34,80	50,5	159	38	50,5	159	35,6	50,5	159	1,50	
	50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	56,3	77,5	190	47,50	64,0	190	50	64,0	190	48,6	64,0	190	2,50	
		80	65	2 1/2"	62,0	60,20	77,5	193,8	72,1	91,0	216	60,20	77,5	216	66	91,0	216	60,3	77,5	216	8,90
			80	3"	62,0	72,90	91,0	222,3	84,3	106,0	254	72,90	91,0	254	81	106,0	254	72,9	91,0	254	8,50
100	100	4"	76,0	97,38	119,0	292,1	109,7	130,0	305	97,38	119,0	305	100	119,0	305	97,6	119,0	305	24,80		

MG = Membrangröße



Übersicht der Ventilkörper für GEMÜ 611, 671

		Stutzen																								
	Anschluss-Code	0		16		17		18		1A	1B	35		36	37		55		59		60		63	65		
		Werkstoff-Code		34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	34	40	40	34	40	34	40	34	40	34	40	40	40
		MG	DN																							
GEMÜ 611	10	10	-	-	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	
		12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	
		20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	
GEMÜ 671	25	15	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	
		20	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	
	40	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	
		32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X	X	X	
	50	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	
		50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	
	80	65	-	-	-	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	
		80	-	-	-	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	
100	100	-	-	-	-	-	X*	-	-	X*	X*	-	X*	X*	-	X*	-	-	-	X*	-	X*	X*	X*		

X = Standard W = Schweißkonstruktion MG = Membrangröße

*Ventilkörper sind für den Einsatz von Membranen mit Code 5E nicht geeignet

		Gewindeanschluss								Clamp					Flansch														
	Anschluss-Code	1		31	6		62		80	82	88	8A	8E	8					38			39							
		Werkstoff-Code		8	12	37	37	34	40	34	40	40	40	40	40	40	17	18	34	39	40	17	18	39	17	18	34	39	40
		MG	DN																										
GEMÜ 611	10	10	-	-	-	-	W	W	W	W	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		12	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		15	-	X	X	-	W	W	W	W	K	W	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		20	-	-	-	-	-	-	-	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
GEMÜ 671	25	15	X	-	X	X	W	W	W	W	-	W	-	K	-	X	X	W	X	W	-	-	-	X	X	W	X	W	
		20	X	-	X	X	W	W	W	W	K	K	K	K	-	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X	W	X	W	
	40	25	X	-	X	X	W	W	W	W	K	K	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X	W	X	W		
		32	X	-	X	X	W	W	W	W	-	W	-	K	K	X	X	W	X	W	-	-	-	X	X	W	X	W	
	50	40	X	-	X	X	W	W	W	W	K	W	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X	W	X	W		
		50	X	-	X	X	W	W	W	W	K	W	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X	W	X	W		
	80	65	-	-	-	-	-	W	-	W	K	K	K	K	K	-	-	-	-	W	-	-	-	-	-	-	W		
		80	-	-	-	-	-	W	-	W	K	W	K	W	K	X	X	-	X	W	X	X	X	X	-	X	W		
100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	W*	W*	W*	W*	W*	X	X	-	X	W*	X	X	X	X	-	X	W*			

X = Standard
 K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)
 W = Schweißkonstruktion MG = Membrangröße

*Ventilkörper sind für den Einsatz von Membranen mit Code 5E nicht geeignet

Anschluss-Code 38 / Werkstoff-Code 18 auf Anfrage
 Verfügbarkeit Material Code 32 gleich wie Code 34, Code 42 gleich wie Code 40

Weitere Metallmembranventile, Zubehör und andere Produkte siehe Erzeugnisprogramm und Preisliste.
 Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

