



CORPO ALTA  
RESISTENZA



ANSI / API Std. 607 : 2005  
ISO 10497 : 2004

Atex CE  II 2 G D\*

\* su richiesta (fino a 4")

art. F/F gas 1/4" - 4"	art. F/F NPT 1/4" - 4"	art. SW 1/4" - 4"	art. BW 1/4" - 4"
------------------------	------------------------	-------------------	-------------------

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI STD:

- **ESECUZIONE COSTRUTTIVA:** A216 WCB
- **ATTACCHI:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)  
DIN2999 cilindrica GAS  
SW ANSI B16.11 a saldare di tasca  
BW ANSI B16.25 a saldare di testa sch.40  
F/F NPT ANSI B1.20.1.
- **PRESSIONI:** PN100 1/4" - 2"  
PN63 2"1/2 - 4".
- **LIMITI DI TEMPERATURA:** -10°C / +175°C (RPTFE).
- **STELO:** Antiscoppio e con dispositivo antistatico.
- **ORGANO DI MANOVRA:** leva con dispositivo di bloccaggio.
- **BASETTA:** ISO 5211 per attuatore.

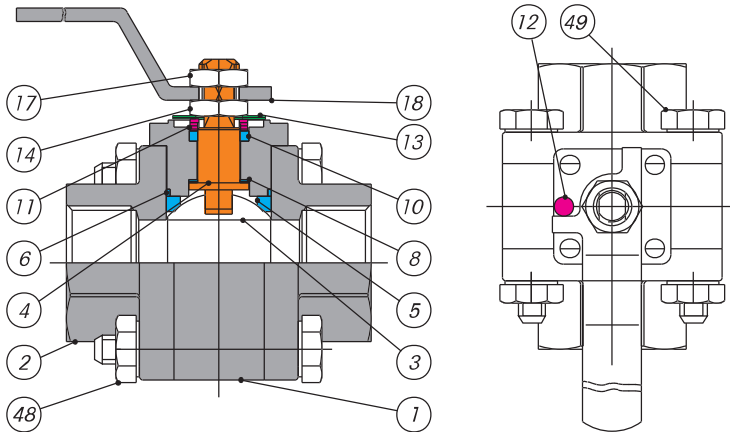
### IMPIEGHI GENERALI:

**VALVOLA di Intercettazione (ON-OFF) per:** Impianti chimici, e petrolchimici. Le valvole sono certificate **FIRE SAFE** e costruite per poter eseguire ispezioni e manutenzioni in linea estraendo il solo corpo. Per utilizzi speciali verificare la compatibilità con le caratteristiche del processo e la resistenza alla corrosione anche mediante la apposita tabella.

### ESECUZIONI SPECIALI:

- Per ulteriori richieste speciali consultare il nostro servizio tecnico/commerciale.

## COSTRUZIONE

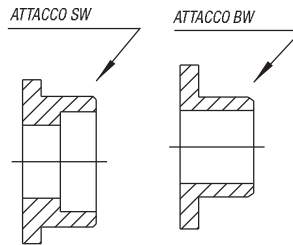
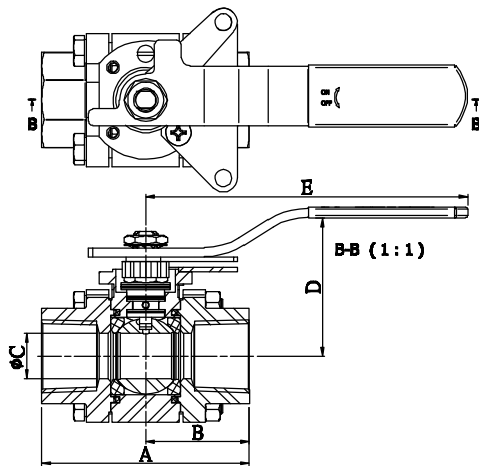


## ELENCO DEI PARTICOLARI E DEI MATERIALI

1	CORPO	A216-WCB	1
2	MANICOTTO FEMMINA	A216-WCB	2
3	SFERA	AISI 316	1
4	STELO	AISI 316	1
5	SEDE	RPTFE	2
6	ANELLO DI TENUTA LATERALE	GRAPHITE	2
8	ANELLO DI TENUTA SUPERIORE	NOVA/PEEK	2
10	TENUTA SUPERIORE	GRAPHITE	4
11	RONDELLA PREMIGUARNIZIONE	AISI 304	1
12	FERMO DI POSIZIONE	AISI 304	1
13	STOP	AISI 301	4
14	DADO DI BLOCCAGGIO	AISI 304	1
17	DADO BLOCCA LEVA	AISI 304	1
18	LEVA DI MANOVRA	AISI 304	1
48	VITE	S.S.	4
49	DADO	S.S.	4

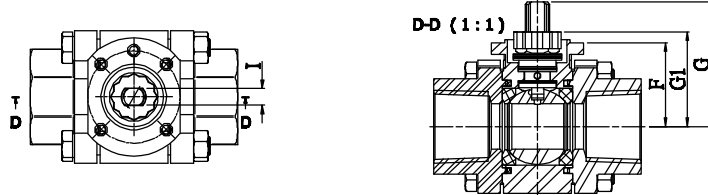
## SEZIONATO

In fase di saldatura dei tronchetti SW e BW raffreddare adeguatamente il corpo della valvola per non danneggiare le tenute.  
Il corpo non deve superare MAI i 120°C. Le scorie e le impurità NON DEVONO penetrare all'interno della valvola.



STANDARD	
Spessori	ASME B16.34
SW - GAS - NPT	ASME B16.11
BW	ASME B16.25
Design	ASME B16.34 [note 1]

ASME B16.34 a richiesta



SIZE	A	B	C	D	E	F	G	G1	I
1/4" - 1/2"	66	33	9,25	43,9	139	24,6	39,6	29,2	5,6
3/4"	73	36,5	14,2	53	114,5	27,8	42	32,2	5,6
1"	94,4	47,2	20,8	63,3	147	38,3	56,7	43,2	7,5
1 1/4"	107,8	53,9	25,4	68,3	147	43,1	61,7	48,2	7,5
1 1/2"	116,3	58,15	31,8	74,5	172,3	44,2	73,7	55,2	8,7
2"	127,7	63,85	38,2	79,3	172,3	48,3	78,5	60	8,7
2 1/2"	149,2	74,6	50,8	130,9	221,8	74,3	116,1	101,9	14
3"	188,2	94,1	63,6	159,9	349	98,8	146,5	124,4	19
4"	214,2	107,1	82,8	175,3	349	113,8	161,9	139,8	19

## COPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm

size	COPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm							
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
0	13	13	13	15	24	37	47	63
63	18	18	18	24	31	57	79	108
100	22	22	22	27	33	85	99	135

I valori in Nm possono variare in funzione del materiale dei seggi, della temperatura e del tipo di fluido.  
Considerare un coefficiente di sicurezza = 1,5 (per PTFE).

## DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA

