



Atex II 2 G D*

* su richiesta (fino a 2")

PTFE



art.	F/F gas 1/4" - 2"
art.	F/F NPT 1/4" - 2"
art.	SW 1/4" - 2"
art.	BW 1/4" - 2"

PTFE + CARBONGRAFITE



art.	F/F gas 1/4" - 2"
art.	F/F NPT 1/4" - 2"
art.	SW 1/4" - 2"
art.	BW 1/4" - 2"

CARATTERISTICHE PRINCIPALI STD:

- **ESECUZIONE COSTRUTTIVA:** A216 WCB (ASTM A105)
- **ATTACCHI:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 cilindrica GAS
SW ANSI B16.11 a saldare di tasca
BW ANSI B16.25 a saldare di testa sch40
F/F NPT ANSI B1.20.1.
- **PRESSIONI:** PN140 1/4" - 1"
PN100 1"1/4 - 2".
- **LIMITI DI TEMPERATURA:** -10°C / +150°C (PTFE).
- **STELO:** antiscoppio e con dispositivo antistatico.
- **ORGANO DI MANOVRA:** leva con dispositivo di bloccaggio.
- **BASETTA:** ISO 5211 per attuatore.

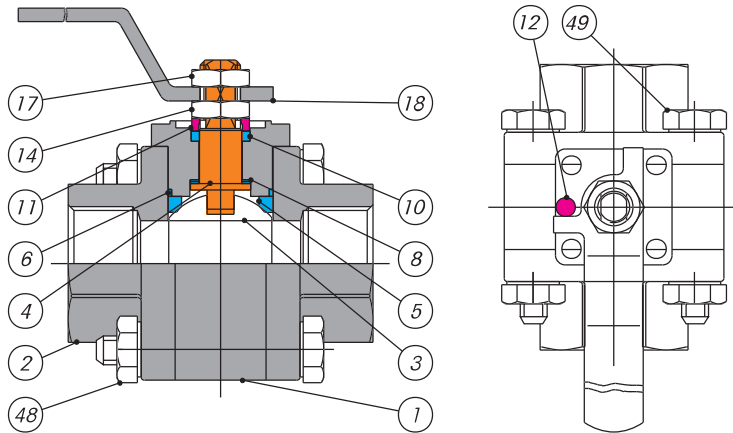
IMPIEGHI GENERALI:

VALVOLA di Intercettazione (ON-OFF) per: Impianti chimici, idraulici e pneumatici, e per vapore fino a 10 bar. Le valvole sono costruite per poter eseguire ispezioni e manutenzioni in linea estraendo il solo corpo. Per utilizzi speciali verificare la compatibilità con le caratteristiche del processo e la resistenza alla corrosione anche mediante la apposita tabella.

ESECUZIONI SPECIALI:

- **GUARNIZIONI:** PTFE+CARBOGRAFITE utilizzo fino a 180°C (condizione ottimale da 60°C a 180°C).
- **Volantino ovale fino a 1".**
- Per ulteriori richieste speciali consultare il nostro servizio tecnico/commerciale.

CONSTRUZIONE

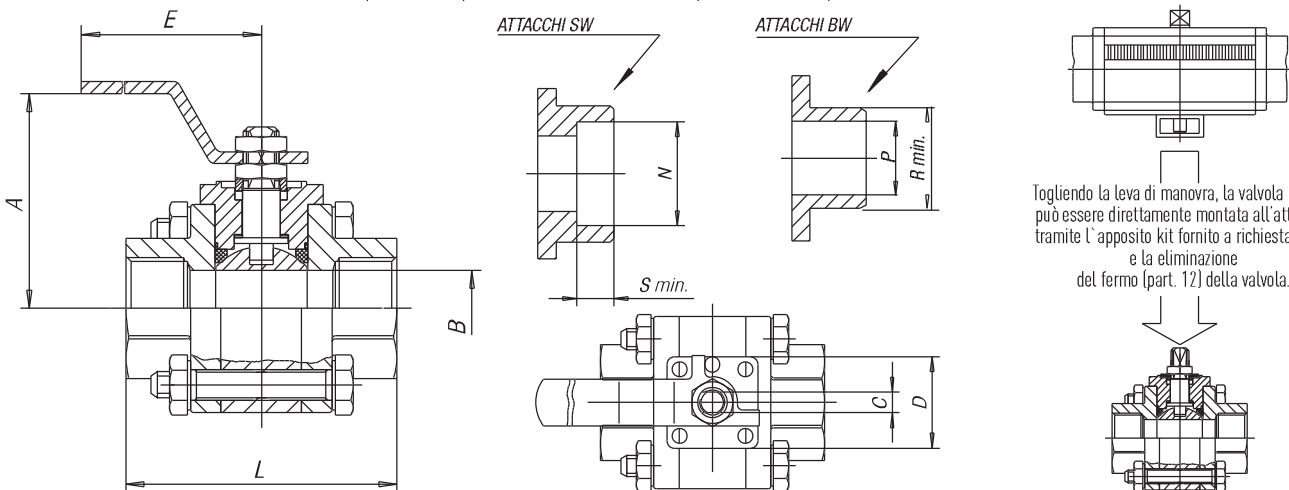


ELENCO DEI PARTICOLARI E DEI MATERIALI

Numero	Descrizione	Materiale	Quantità
1	CORPO	A216-WCB	1
2	MANICOTTO FEMMINA	A216-WCB	2
3	SFERA	AISI 316	1
4	STELO	AISI 316	1
5	SEDE	PTFE	2
6	ANELLO DI TENUTA LATERALE	PTFE	2
8	ANELLO DI TENUTA SUPERIORE	PTFE	1
10	TENUTA SUPERIORE	PTFE	1
11	RONDELLA PREMIGUARNIZIONE	AISI 304	1
12	FERMO DI POSIZIONE	AISI 304	1
14	DADO DI BLOCCAGGIO	AISI 304	1
17	DADO BLOCCA LEVA	AISI 304	1
18	LEVA DI MANOVRA	AISI 304	1
48	VITE	S.S.	4
49	DADO	S.S.	4

SEZIONATO

In fase di saldatura dei tronchetti SW e BW raffreddare adeguatamente il corpo della valvola per non danneggiare le tenute.
Il corpo non deve superare MAI i 120°C. Le scorie e le impurità NON DEVONO penetrare all'interno della valvola.



Togliendo la leva di manovra, la valvola ARGOS può essere direttamente montata all'attuatore tramite l'apposito kit fornito a richiesta K16A, e la eliminazione del fermo (part. 12) della valvola.

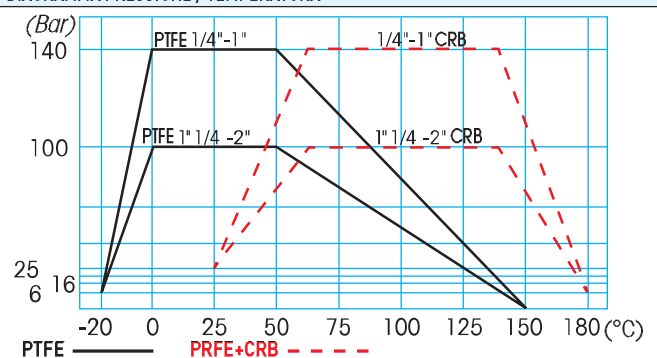
SIZE	A	B	C	D	E	L	N	P	R min.	S	ISO 5211	WEIGHT g. FF	Kv
1/4"	63	10,9	4,7	36	125	60	14,2	9,2	18	11,2	F03	630	
3/8"	63	12,7	4,7	36	125	60	17,6	12,5	18	11,2	F03	630	11
1/2"	71	16	5	36	127	75	21,8	15,8	22,5	11,2	F03	860	20
3/4"	75	19,6	5	36	127	80	27,2	21,0	28	14,3	F04	1450	60
1"	82	25	8	42	150	90	33,8	26,6	34,5	18,3	F04	2810	100
1 1/4"	87	32	8	42	150	110	42,7	35,1	43,5	18,3	F04	3810	130
1 1/2"	96	38,1	9,5	50	190	120	48,8	40,9	49,5	19,1	F05	5080	170
2"	105	50,8	9,5	50	190	140	61,2	52,5	61,5	21,3	F05	6580	280

COPPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm

DN size	10	15	20	25	32	40	50
10	10	12	16	20	32	38	55
15	15	20	24	27	52	70	98
18	18	23	25	29	80	90	125
19	19	24,5	26	31			

I valori in Nm possono variare in funzione del materiale dei sedgi, della temperatura e del tipo di fluido.
Considerare un coefficiente di sicurezza = 1,5 (per PTFE).

DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



Per specifiche sul diagramma pressione temperatura vedi pagina 406