



Atex CE  $\text{Ex}$  II 2 G D\*

\* su richiesta

## STAINLESS STEEL

## CARBON STEEL



art.	(Tronchetti 1/2") MOON ND 316/316/CAM. 105
art.	MOON 316/316/CAM. 105
art.	(Tronchetti 1") MOON ND 316/316/CAM. 105
art.	MOON 316/316/CAM. 105

art.	(Flangia PN16) MOON ND 316/316/CAM. 105
art.	MOON 316/316/CAM. 105

art.	(Tronchetti 1/2") MOON ND 105/304/CAM. 105
art.	MOON 105/304/CAM. 105
art.	(Tronchetti 1") MOON ND 105/304/CAM. 105
art.	MOON 105/304/CAM. 105

art.	(Flangia PN16) MOON ND 105/304/CAM. 105
art.	MOON 105/304/CAM. 105

\* (P= Moon ND / L= Moon standard)

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI STD:

- ESECUZIONE COSTRUTTIVA: AISI316 - AISI304 - A105.
- Camicia di riscaldamento: A105.
- CONNESSIONI CAMICIA: FF gas o FLANGE PN16.
- Per le caratteristiche costruttive delle valvole fare riferimento alle relative tabelle tecniche VALVOLA MOON.

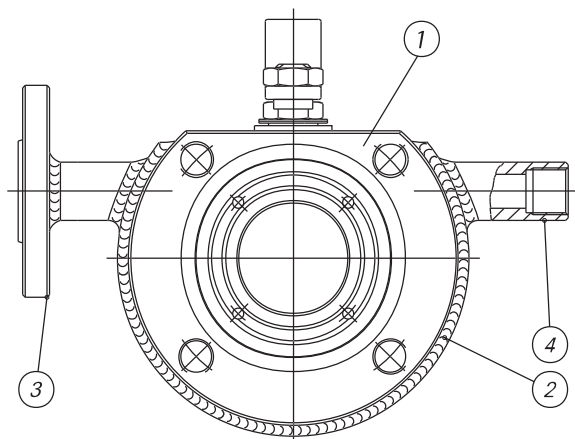
### IMPIEGHI GENERALI:

**VALVOLA di Intercettazione (ON-OFF) per:** Applicazioni che richiedono il mantenimento costante della temperatura del fluido di processo all'interno della valvola tramite la circolazione di acqua calda, olio o altro nella camicia applicata direttamente sull'esterno del corpo valvola. Per utilizzi speciali verificare la compatibilità con le caratteristiche del processo e la resistenza alla corrosione anche mediante l'apposita tabella.

### ESECUZIONI SPECIALI:

- Foratura di equilibrio sulla sfera.
- CAMICIA DI RISCALDAMENTO: AISI304.
- CONNESSIONI CAMICIA: FF NPT ANSIB1.20.1 (filettatura conica).
- Per ulteriori richieste speciali consultare il nostro servizio tecnico/commerciale.

## COSTRUZIONE

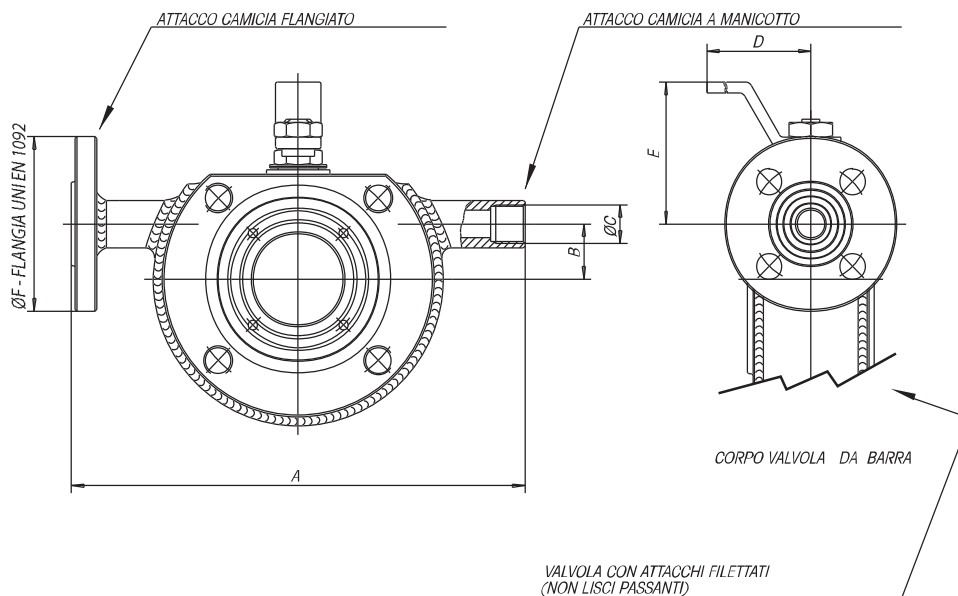


## ELENCO DEI PARTICOLARI E DEI MATERIALI

RIF	PARTICOLARE	MATERIALE	MATERIALE	MATERIALE	Q.TA
1	ESEC. COSTRUTT. VALVOLA	ASTM A105	AISI 304	AISI 316	1
2	CAMICIA	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105	1
3	FLANGE	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105	2
4	MANICOTTI	ASTM A105	ASTM A105	ASTM A105	2

**CAMICIE RISCALDANTI REALIZZABILI SOLO SU VALVOLE DA BARRA.**

## SEZIONATO



SIZE	A	B	ØC	D	E	ØF	Kv
DN15	170	0	G.1/2"	140	65	DN15	20
DN20	180	0	G.1/2"	140	70	DN15	60
DN25	190	0	G.1/2"	180	82	DN15	100
DN32	210	25	G.1/2"	180	85	DN15	130
DN40	230	30	G.1/2"	230	102	DN15	170
DN50	250	40	G.1/2"	230	110	DN15	280
DN65	270	45	G.1/2"	350	137,5	DN15	510
DN80	300	50	G.1/2"	350	150	DN15	770
DN100	340	70	G.1"	508	165	DN25	1200

## DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA

**VEDERE LE TABELLE DELLE SINGOLE ESECUZIONI COSTRUTTIVE**

Per specifiche sul diagramma pressione temperatura vedi pagina 406

## COPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm

DN size	15	20	25	32	40	50	65	80	100
0	4	7	10	16	25	35	55	75	150
16	4,8	8,5	11,3	19	28	39	59	84,5	168
25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180
40	6	10,5	13	22,5	31,5	44	67	99	195

I valori in Nm possono variare in funzione del materiale dei seggi, della temperatura e del tipo di fluido. Considerare un coefficiente di sicurezza = 1,5 (per PTFE).