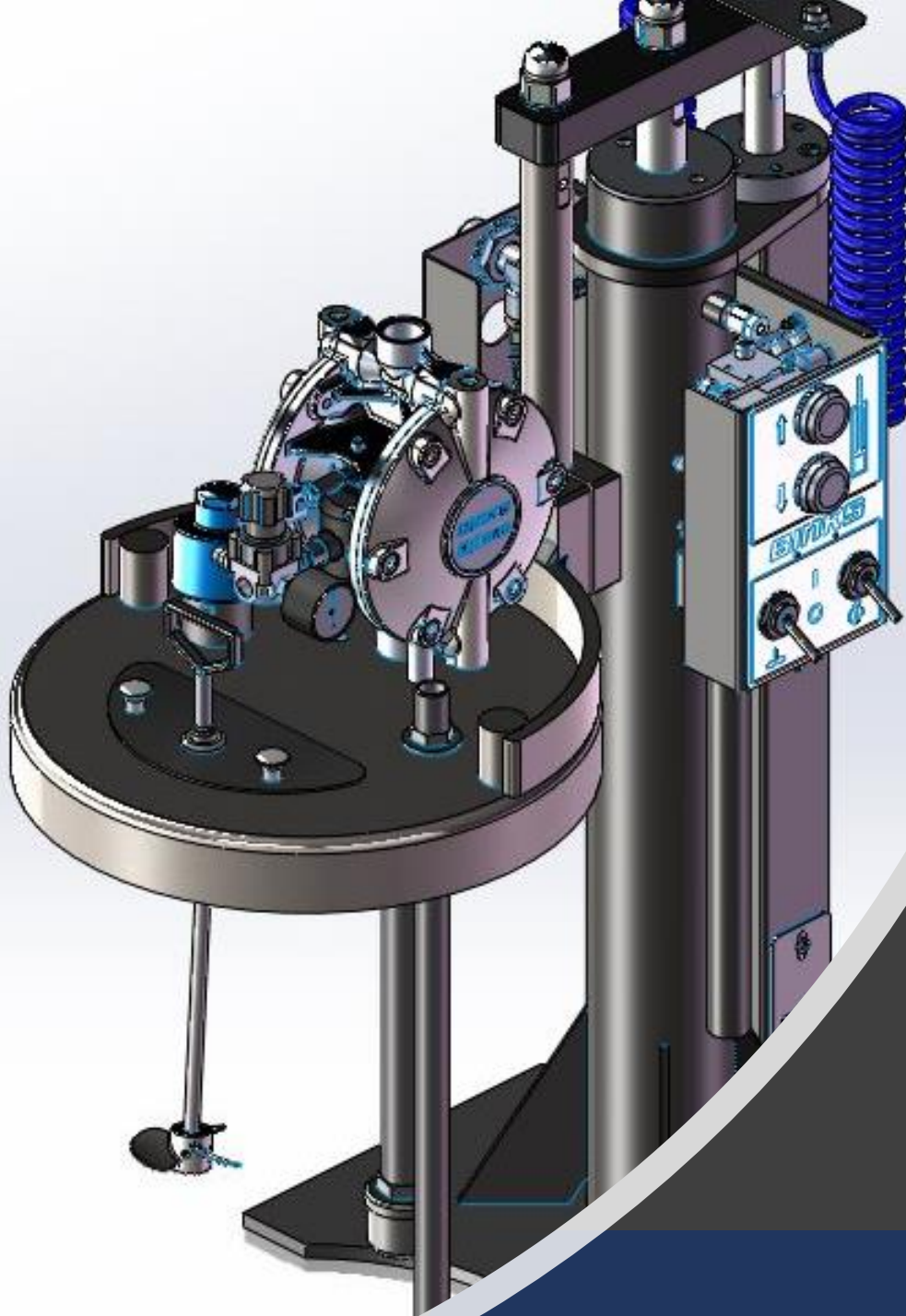


Sistemi elevatori Premium Binks®



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD

DEVILBISS **Ransburg** **ms** **BGK** **BINKS**



Plug and play,
completamente
personalizzabile

Caratteristiche

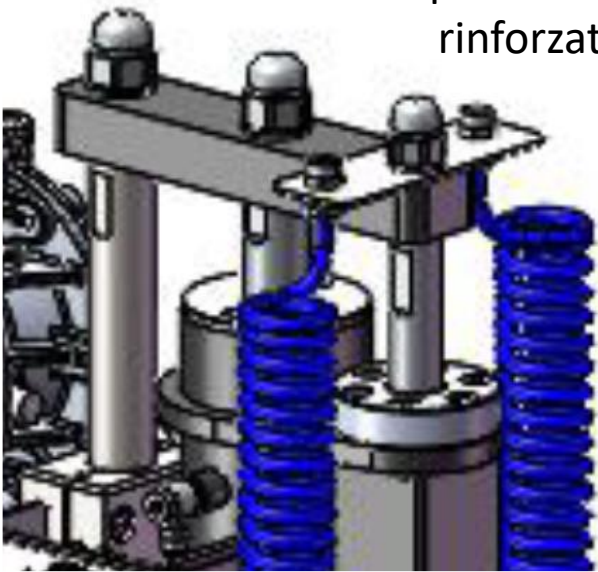
- Disponibile per fusti da 25 l/5 gal e 205 l/55 gal (configurazione disponibile su richiesta per fusti da 1000 l).
- Pompe Binks disponibili: DX200 1:1 & 3:1 e Maple 15/3.
- Opzioni agitatore: pneumatico con azionamento diretto o con riduttore - elettrico con riduttore.
- Opzioni di canalizzazione per cavi: catena portacavi, guaine flessibili e tubi spiralati con punti di fissaggio superiore e inferiore.
- Blocco di ingresso aria incluso di serie.
- Elevatori e agitatori conformi alla norma ATEX.
- Benefici per la sicurezza.

Progettazione di soluzioni personalizzate

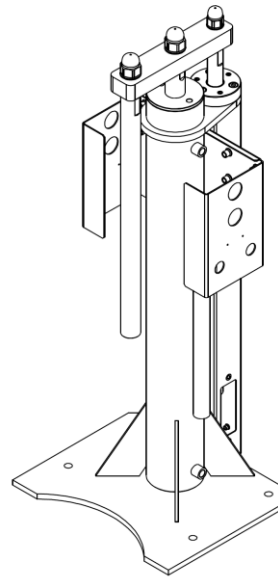
Sistemi elevatori Premium Binks®

Scelta della base dell'elevatore

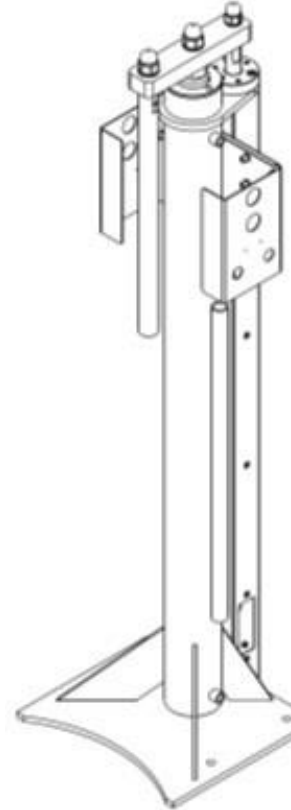
Prestazioni garantite
con perni cilindrici
rinforzati



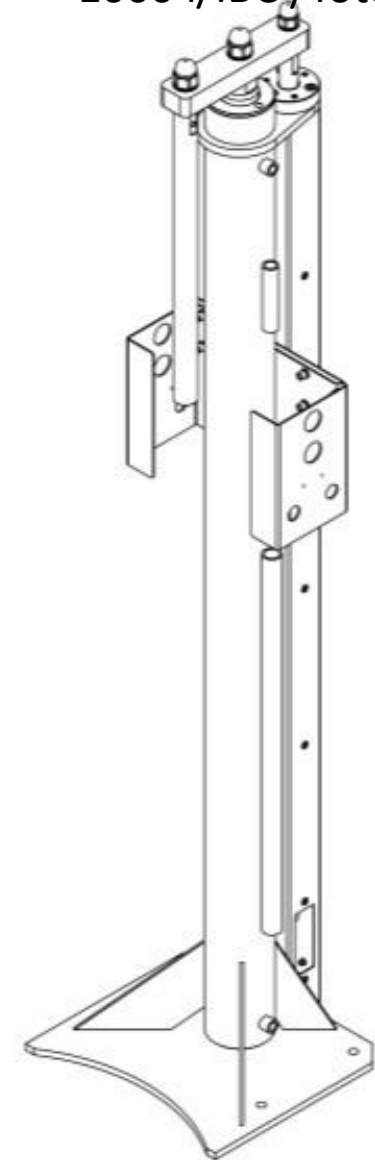
25 l/5gal



205 l/55 gal



1000 l/IBC /Tote



Scelta dell'agitatore

■ Pneumatico

- 25 l/5 gal ad azionamento diretto
 - Diametro 80 mm (3").
 - Asse standard 343 mm (13.5").
 - Asse corto 305 mm (12").
- 205 l/55 gal ad azionamento diretto
 - Doppia pala di agitazione.
 - Asse 753 mm (29.6").
 - Diametro 150 mm (5.9").
- 205 l/55 gal ad azionamento con riduttore
 - Montaggio su flangia motore IEC71 o NEMA 56C.
 - Doppia pala di agitazione.
 - Motore standard o Longlife.
 - Asse 800 mm (31.5").
 - Diametro 200 mm (7.87").



■ Elettrico

- 25 l/5 gal ad azionamento con riduttore
 - Montaggio su flangia motore IEC71 o NEMA 56C.
 - Asse 400 mm (15.7").
 - Diametro 120 mm (4.7").
- 205 l/55 gal ad azionamento con riduttore
 - Montaggio su flangia motore IEC71 o NEMA 56C.
 - Velocità fissa o azionata tramite inverter.
 - Doppia pala di agitazione.
 - Asse 800 mm (31.5").
 - Diametro 200 mm (7.87").



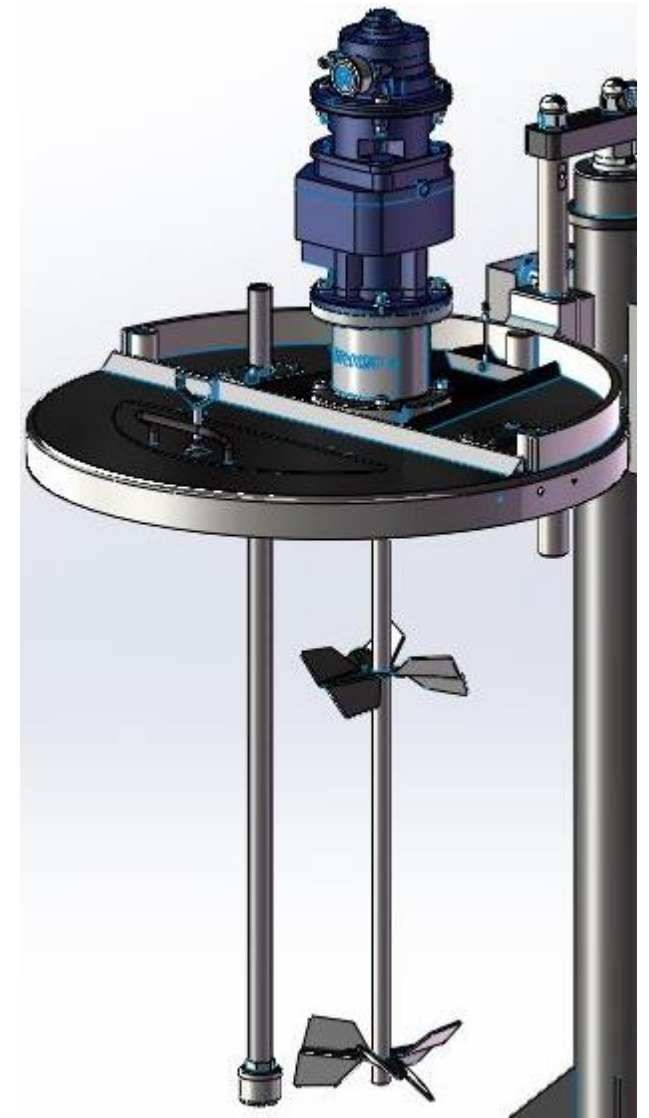
Scelta della pompa

- Pompa a membrana DX200 1:1
 - Alluminio o acciaio inossidabile.
 - Pressione prodotto max. 7 bar (100 psi).
 - Flusso continuo del prodotto 5 l/min (1.25 gal/min).
- Pompa a membrana DX200 3:1
 - Acciaio inossidabile.
 - Pressione prodotto max. 21 bar (305 psi).
 - Flusso continuo del prodotto 3.5 l/min (0.9 gal/min).
- Pompa a pistone orizzontale Maple 15/3
 - Acciaio inossidabile.
 - Pressione prodotto max. 21 bar (305 psi).
 - Flusso continuo del prodotto 7.5 l/min (2 gal/min).



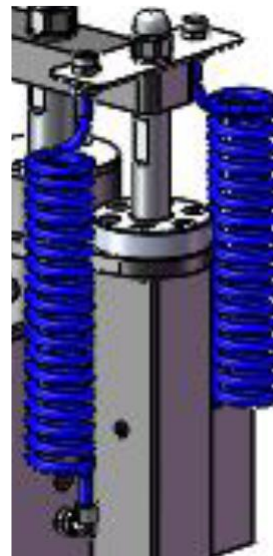
Configurazioni dei coperchi per fusto

- Foratura preliminare o meno per una varietà di opzioni di montaggio dell'attrezzatura.
- Dimensioni dei coperchi per fusti da 25 l/5 gal o 205 l/55 gal.
- Sportello di ispezione bloccabile.
- Rinforzo per materiale pesante.
- Disponibilità per tubi di aspirazione da 1/2", 3/4" e 1".
- Possibilità opzionale di fissare sul coperchio un tubo di ritorno 1/2".



Organizzazione dei cavi e dei tubi flessibili

- Tubo spiralato semplice o doppio 8 mm (1/8").
- Guaina flessibile semplice o doppia.
- Catena portacavi.
- Punti di fissaggio superiore e inferiore



Facile da configurare

- Avvitare, collegare e avviare il sistema.
- Riduce il tempo necessario per l'installazione del sistema
 - Non c'è più bisogno di acquistare componenti.
 - Non è necessario pianificare il montaggio.
 - Non c'è più bisogno di tempo di lavoro addizionale.
- Manipolazione flessibile del sollevatore/abbassamento con pochi strappi.



Facilità d'uso per gli operatori

- Controlli configurati a destra o a sinistra.
- Comandi dell'elevatore, dell'agitatore e della pompa in un unico posto.
- La base dell'elevatore aiuta a posizionare correttamente il fusto.
- Sportello di ispezione per monitorare il livello del fusto.
- Nessuna manipolazione manuale del coperchio per ridurre il rischio di incidenti.
- Sicurezza per l'operatore
 - Carterizzazione del sensore di sicurezza dell'agitatore.
 - Regolatore di velocità.
 - Controlli integrati sollevamento/abbassamento.



Un sistema elevatore chiavi
in mano completamente
configurato con funzioni di
sicurezza integrate

